

Política de No Alcohol, Drogas y Tabaco



Prevención de accidentes de trabajo. Uso de EPP



OBJETIVOS SOSTENIBLES # 5

Poner fin a todas las formas de discriminación contra todas las mujeres y las niñas en todo el mundo. Eliminar todas las formas de violencia contra todas las mujeres y las niñas en los ámbitos público y privado, incluidas la trata y la explotación sexual y otros tipos de explotación.



¿Qué es la equidad en el Desarrollo Sostenible?

La Inclusión y la equidad son requisitos indispensables para cumplir el conjunto global de Objetivos. Eliminar la pobreza y el hambre, lograr que todas las personas tengan acceso a educación de calidad, salud, agua y saneamiento, a energía no contaminante, entre otras metas, solo serán posible si logramos la equidad.



Frases que propician la desigualdad de género.

- “Los hombres no lloran” Esta publicación asegura que, socialmente se ha determinado que el llanto es una muestra de debilidad...
- “Detrás de un gran hombre hay una gran mujer” ...
- “Fue un crimen pasional” ...
- “Deberías ser un poco más femenina”



PLANES OPERATIVOS NORAMALIZADOS

Fecha: 04/11/2022
Doc:
An.SKF.OMIA.HSEQ.24-03.
Rev.: 3
Pág.: 2 de 11

1. PLAN OPERATIVO NORMALIZADO ANTE INCENDIO

FLUJOGRAMA	DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE
	1. Detección de conato de incendio o fuego.	Cualquier persona
	2. Avisar a Líder de estación/HSE, vía radio en estación o sistema de alarma del centro de trabajo.	Persona que detecta la emergencia
	3. Personal CCSO asume rol de CI y notifica a Comité de Crisis	Líder de CCSO / HSE Operativo
	4. Activación de Brigada contra incendios. Llamado a sitio con equipo de emergencia.	Líder Brigada contra incendios
	5. Valoración de la situación: ¿origen? ¿magnitud? ¿personas afectadas? ¿es necesario llamar a evacuación o a otras brigadas para la atención de la emergencia?	CI / Líder de brigada / Brigadistas
	6. Extinción del fuego y demás medias de control necesarias, de acuerdo con entrenamiento de la brigada.	Líder de brigada / Brigadistas
	7. Se notifica a líderes de brigadas posible necesidad de apoyo	CI
	8. Activación de brigadas necesarias según lo indicado por el CI. Líderes de Brigadas convocadas deben implementar su protocolo para atención.	CI / Líderes de Brigadas convocadas.
	9. Notificación a líder del cliente que la emergencia no pudo ser controlada por el CCSO y solicitud de apoyo externo. Se entrega el mando de la emergencia al cliente bajo el SCI. Notificación a Comité de Crisis	CI
	10. Evaluación de las consecuencias del área afectada.	CI / Líder de brigada
	11. Notificación del fin de la emergencia a Cliente y Comité de Crisis, consecuencias y medidas necesarias para regreso a la normalidad.	CI
	12. Retiro del área según indicación de Comandante Incidente o Líder de Brigada	Persona que detecta la emergencia
	13. Fin de la emergencia. Se procede con las acciones post emergencia correspondientes.	CI / Líderes de Brigada.

CONTROL DE LA CALIDAD DEL MANTENIMIENTO

La época actual, debido a las exigencias demandadas por el mercado, se encuentra en un estado de transición en la que la excelencia es considerada parte del producto, por ello sería inconcebible que el mantenimiento, siendo función importante de apoyo a la producción, y por ende parte de la organización empresarial, no la tuviera. Eventualmente, las empresas tienen latente el reto de cómo mejorar sus actividades de gestión del mantenimiento para ser más sostenibles.

Se es necesario el desarrollo de determinados sistema de control de la calidad del mantenimiento que permita asegurar reparaciones de alta calidad, máxima disponibilidad, extensión del ciclo de vida del equipo, tasas eficientes de producción del equipo y demás condiciones que garantice la excelencia del proceso y por ende del producto

El desarrollo de un sistema acertado de control de la calidad del mantenimiento es esencial para asegurar reparaciones de alta calidad, estándares exactos, máxima disponibilidad, extensión del ciclo de vida del equipo y tasas eficientes de producción del equipo. El control de calidad como un sistema integrado se ha practicado con mayor intensidad en las operaciones de producción y manufactura que en el mantenimiento. Aunque se ha comprendido el papel del mantenimiento en la rentabilidad a largo plazo de una organización, los aspectos relacionados con la calidad de los productos del mantenimiento, no han sido adecuadamente formulados. Entre las posibles razones están las siguientes:

- Los productos del departamento de mantenimiento son difíciles de definir y medir.
- Falta el enfoque del cliente en el mantenimiento en comparación con la producción.
- Una gran parte del mantenimiento no es repetitivo.
- Las condiciones de trabajo varían más en el trabajo de mantenimiento que en el de la producción.
- El mantenimiento ha sido considerado tradicionalmente como un mal necesario y, a lo sumo, como un sistema secundario impulsado por la producción. Este punto de vista ha conducido a la asignación de una baja prioridad a la mejora de las actividades de mantenimiento.

Control de calidad de los trabajos de mantenimiento

El trabajo de mantenimiento difiere del trabajo de producción ya que en su mayor parte es un trabajo no repetitivo y tiene mayor variabilidad. En el caso de trabajos no repetitivos y ocasionales no se pueden recopilar suficientes datos para utilizar eficazmente las herramientas de CEF. En estos casos, es esencial el proceso de mantenimiento mediante el control de sus entradas. Un proceso es una secuencia de pasos que transforma un conjunto de entradas o insumos en un conjunto de salidas o productos; también tiene un mecanismo de [retroalimentación](#).

Las principales entradas al proceso de mantenimiento son las siguientes:

- a. Procedimiento y normas de mantenimiento.
- b. Personal
- c. Material y refracciones.
4. Equipo y herramientas.

